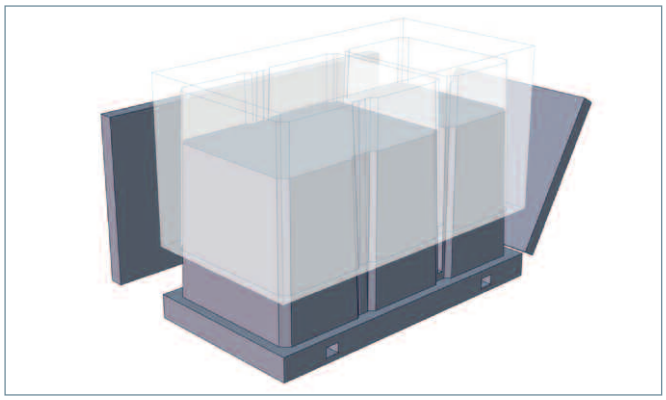
Toyota Kohki Co., Ltd., Токио, 183-0035 Япония

Производство железобетонных септических емкостей при помощи специальной формооснастки

Септические емкости образуют систему очистки канализационных стоков, которая эксплуатируется по всему миру. Как правило, ввиду того, что форма септической емкости очень сильно напоминает форму глубокого стокоприемника, сердечник формы для производства подобных емкостей должен быть конусообразным для облегчения распалубки. Сегодня это наиболее распространенный метод изготовления такой формооснастки. В данной статье рассматриваются технологические преимущества альтернативной системы формооснастки для производства септических емкостей.



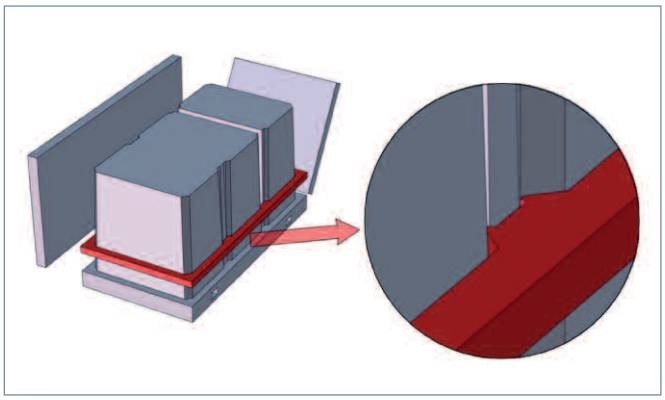


Рис. 1 и 2: Сердечник формы для производства септических емкостей должен иметь конусообразную форму в целях распалубки. Высота регулируется при помощи различных опор

Ввиду того, что внутренняя стенка емкости должна быть без малейшего уклона, внутренний конус поддерживается на минимальном уровне для редуцирования уровня сопротивления при распалубке изделия (Рис. 1). Кроме того, изделия с перегородками показывают более высокое сопротивление при распалубке, чем элементы без подобных препятствий. В таких случаях, для распалубки может потребоваться сжатый воздух, гидравлический домкрат или другие вспомогательные инструменты.

Помимо этого, при конусообразном сердечнике невозможно достичь различной высоты, используя тот же самый тип опорного поддона.

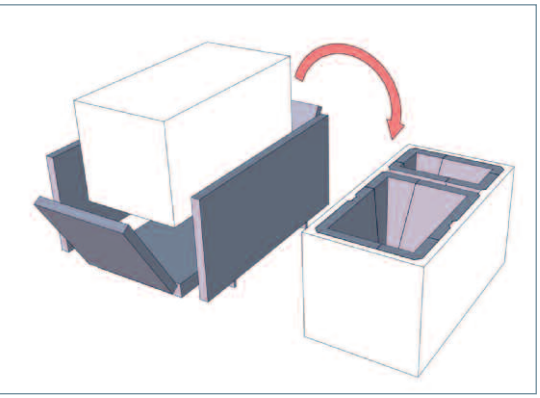
На Рис. 2 показаны опорные поддоны для производства емкостей различной высоты. В таких случаях необходимо запастись достаточным количеством различных опорных поддонов, потому что толщина стенок таких емкостей меняется.

На Рис. 3 и 4 показана формооснастка с прямыми стенками. Обычно при распалубке внутренний сердечник разбирают на несколько частей, что затратно по времени и расходам на рабочую силу.

В ответ на частые просьбы со стороны американских клиентов компания Toyotaforms разработала и поставила формы без конусообразных сердечников, которые открываются и закрываются одним прикосновением. Как показано на Рис. 6 и 7, внутренние сердечники открываются и закрываются вручную в считанные секунды снаружи формы. Распалубка изделий происходит без разборки сердечника. Требуемая грузоподъемность крана должна покрывать лишь нагрузку от веса собственно бетонного изделия, так как демонтаж формы при распалубке не требуется. Сердечник, разбираемый одним прикосновением, спроектирован и изготовлен таким образом, что сам заказчик в состоянии проводить работы по его техобслуживанию.

Если требуется техобслуживание, то сердечник демонтируется путем ослабления нескольких болтов. При надлежащем техобслуживании формы верой и правдой прослужат много лет. Формы с такими сердечниками были отправлены клиентам в США 10 лет назад и с тех пор эксплуатируются безо всяких нареканий.

Формы без конусообразного сердечника позволяют изготавливать резервуары с постоянной толщиной стенок. Также один регулируемый опорный поддон можно использовать для производства емкостей любой желаемой высоты. Емкости могут разделяться на верхние, нижние и вертикальные секции, каждую из которых можно изготовить в одной и той же форме. Несомненно, путем регулиров-



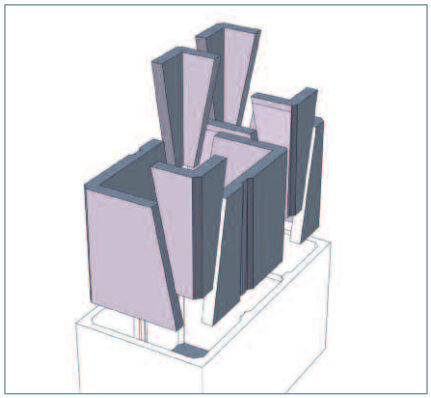


Рис. 3 и 4

Рис. 5, 6 и 7: Процесс распалубки без разборки внутреннего сердечника в формах Toyotaforms

ки высоты верхних, нижних и вертикальных секций можно варьировать объем.

Большинство форм компании Toyotaforms используют ручную механическую систему, вместо электрических или гидравлических устройств. Такой подход устраняет риск повреждения формы под действием сильной вибрации или влаги.

Другим достоинством ручной механической системы является возможность защиты формы от поломки при ее закрытии и установке. Операторы с легкостью могут определить любые нежелательные остатки.

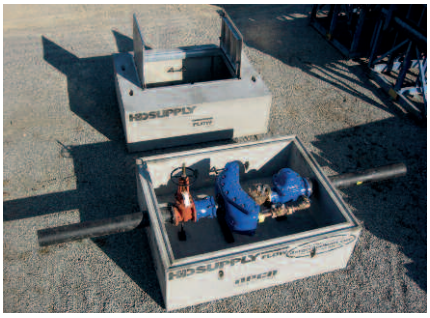


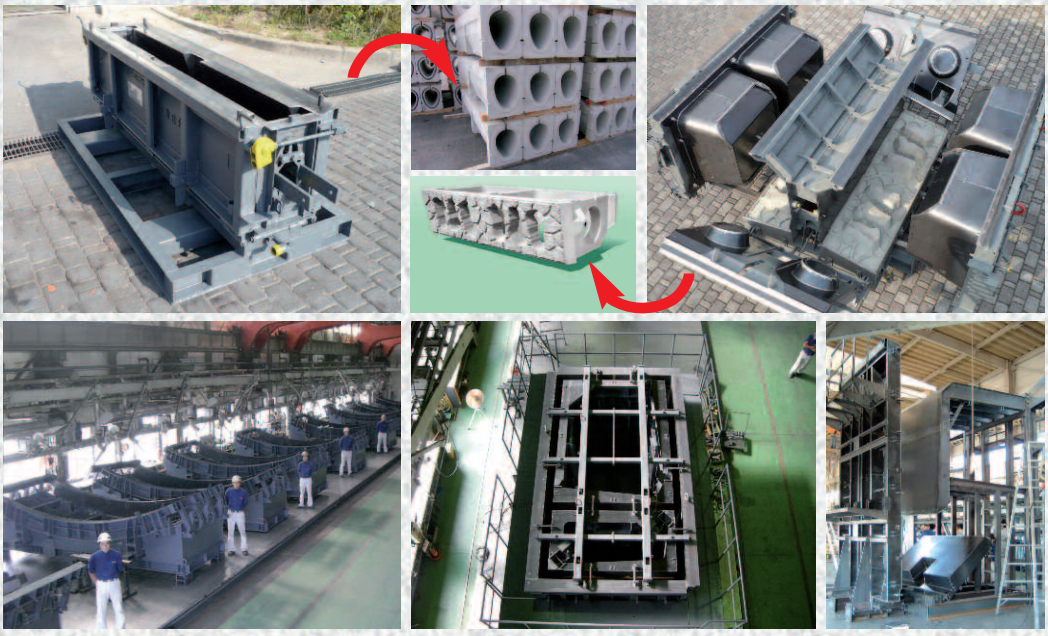
Рис. 8 : Показаны некоторые изделия производства компании C.R. Barger & Sons Inc., в Теннесси в США, произведенные при помощи форм Toyotaforms

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ

TOYOTA FORMS
Molds for Precast Concrete

Toyota Kohki Co., Ltd.
6-12-8 Yotsuya Fuchu-shi
Tokio, 183-0035 Japan
T +81 42 3666011
F +81 42 3642530
info@toyotaforms.com
www.toyotaforms.com

TOYOTA FORMS
Molds for Precast Concrete



1. Хай-тек Инжиниринг
   для Сложных проектных Задач
   - Оригинальные проектные решения
   - Проектные решения на заказ
   - Свыше 45 лет истории,
     свыше десятков тысяч форм
2. Высочайшие Производительность
   и Эффективность
3. Контроль Качества
   - Водопропускная инспекция
   - Идеальные Формы
4. Интегрированные Производственные
   системы
   - Все процессы производства
     в цехах компании Toyota
5. Богатый Опыт Экспорта

TOYOTA KOHKI CO., LTD.
6-12-8 Yotsuya Fuchu-shi TOKYO 183-0035 JAPAN
TEL: +81 (42) 366 6011 FAX +81 (42) 366 6017
URL: www.toyotaforms.com (English) / www.toyotaforms.com.cn (Chinese)
Email: info@toyotaforms.com

Agent in Russia
LLC FORMLINER
Tel.: +7 916 605 05 05
E-mail: turpakov@mail.ru